



## „Die logistischen Prozesse entsprechen jetzt unserem hohen Qualitätsanspruch“

Holger Drewing, Geschäftsleitung

### Unternehmen:

Herth+Buss  
Fahrzeugteile  
GmbH & Co. KG,  
Heusenstamm

### Branche:

Kfz-Produktions-  
verbindungshändler

### Mitarbeiterzahl:

> 200

### Umsatz:

80 Mio. € - 100 Mio. €

### Lösung:

Anbindung des neu  
gebauten Hochregallagers  
mit 6.000 Palettenplätzen

### Nutzen:

Bessere Ausnutzung der  
Lagerkapazitäten,  
Verkürzung der Auftrags-  
durchlaufzeiten

### SAP-Komponenten und Technik:

Dezentrales SAP Logistik  
Execution System (LES),  
Datenfunkterminals

**Anzahl der Artikel:**  
mehr als 30.000

## Optimierung von Prozessen im Bestandsbau und Prozessanpassungen im Neubau

Herth+Buss Fahrzeugteile GmbH & Co. KG wurde 1925 gegründet und zählt heute zu den führenden Kfz-Produktionsverbindungshändlern in Deutschland.

Das Unternehmen bietet ein umfassendes Ersatzteil-Programm für den Bereich Fahrzeugelektrik, asiatische Fahrzeuge und Nutzfahrzeuge.

Das stetig steigende Auftragsvolumen sowie die Ausweitung des Artikelsortiments veranlasste die Geschäftsleitung die strategische SAP ERP-Lösung konsequent auszubauen.

### Automatisierung und Wachstum durch SAP

SAP wird bei Herth+Buss schon seit 1999 äußerst erfolgreich und strategisch eingesetzt und trägt somit wesentlich zum profitablen, nachhaltigen Wachstum bei. Schon damals hatte man sich entschlossen, ein leistungsfähiges und hoch-integriertes ERP-System einzusetzen, welches eine starke Prozessautomatisierung, hohe Produktivität und Wettbewerbs-Differenzierung unterstützt.

Bei der Wahl des geeigneten SAP-Partners war Herth+Buss sicher, dass man sich auch bei dem Logistik-Vorhaben auf den Implementierungs- und bisherigen Betreuungspartner iCAS AG verlassen kann.



### Ausgangssituation

Im November 2018 wurde die neue Lagerhalle mit ca. 6.000 Stellplätzen fertiggestellt und hat das Ziel für Herth+Buss: Kürzere Reaktionszeiten bei Auftragsspitzen, Beschleunigung der Einlagerung, Reduzierung der Auftrags- und Durchlaufzeiten.

### Zielsetzung

Im Mittelpunkt stand die Optimierung der Prozesse im Bestandsbau und im Neubau.

Steigendes Auftragsvolumen, zunehmende Artikelanzahl, vergrößerte Lagerfläche, Umfang der manuellen Tätigkeiten, zeitintensive Arbeitsschritte,

Qualifikation der Lagermitarbeiter und lückenloser Informationsfluss waren bei der Prozessoptimierung zu berücksichtigen.

## **Herausforderung**

Die neuen Logistikprozesse mussten optimal in die vorhandene SAP-IT-Landschaft integriert werden, um Altbau mit Neubau miteinander zu verbinden.

## **Kundennutzen**

Die Lagerverwaltung und Materialflusssteuerung wurden modernisiert. Alle kundenindividuellen Prozesse entlang Ihrer internen Versorgungskette vom Wareneingang, Nachschub bis zum Versand wurden optimiert.

## **Fazit**

Die zusätzliche Lagerhalle und die optimierten Prozesse durch iCAS AG haben Verfügbarkeit und Lieferbereitschaft deutlich gesteigert und bieten eine Performance, mit der Herth+Buss für weiteres Wachstum und den Ausbau seines Servicelevels gut gerüstet ist.

## **SAP. WIE FÜR UNS GEMACHT.**

Eine starke Leistung von der insbesondere die Kunden profitieren!

iCAS Consulting und  
Anwendungssysteme AG  
Im Wiesenweg 3  
55270 Jugenheim/Rhh.  
Tel.: 06130 / 91 08 0  
Fax: 06130 / 91 08 99  
E-Mail: info@icas.de